

WAKOL D 3513 软木地板预涂胶

技术信息

应用范围

乳胶粘结剂，用于预涂

- 符合 ISO 3813 或 DIN EN 12 104 标准的带天然软木背面的软木地板

该软木地板需以接触法进行铺设。WAKOL D 3513 软木地板预涂胶原则上只能搭配 WAKOL D 3540 接触型软木地板胶一起使用。

特殊属性



1)



2)



3)



4)



5)

- 1) 根据 GEV 的标准被列为 EMICODE 级别 EC1 PLUS : 挥发性极低
- 2) 符合法国法规的排放等级
- 3) 不含溶剂的分散型铺设材料
- 4) 适用于地暖
- 5) 可承受座椅滚轮的负荷

技术参数

原料基础:	天然乳胶
凉胶时间:	60 分钟
嵌入时间:	约 1~1.5 小时
清洁剂:	水，在粘合剂凝固前
贮存温度:	不低于+5 ° C，不耐冻
在粘合剂凝固前贮存时间 :	室温下 12 个月

涂敷方式和用量⁶⁾

辊涂机	80 - 100 g/m ²
-----	---------------------------

6) 用量取决于基底的表面结构和吸收能力。

基底

基底以及室内气候条件必须符合有效标准和说明的要求。基底必须符合持续干燥、牢固、平整、无裂缝、无污物和无妨碍粘合的物质的要求。

通过 WAKOL D 3513 软木地板预涂胶搭配 WAKOL D 3540 接触型软木地板胶进行软木地板粘合时，需要光滑且平整的基底。因此先要用合适的 Wakol 自流平水泥，例如 WAKOL Z 615 低灰型自流平水泥，将不平整的基底以及粗糙的无缝表面填平。请注意关于底漆和自流平水泥的技术信息。硫酸钙、（硬石膏）、氧化镁和石木复合板以及浇筑式沥青混凝土原则上需以至少 2 mm 的涂层厚度填平。

用抹细的腻子按 1:3 比例清水稀释的 WAKOL D 3040 浓缩型界面剂进行打底。粘合工作前必须遵守至少 2 小时的干燥时间。

加工

预涂天然软木地材

使用前将贮存容器充分搅拌。WAKOL D 3513 软木地板预涂胶通过合适的辊涂机均匀地涂抹在天然软木地材的背面。在粘合剂完全干燥后可以将软木地材叠起，带有粘合剂的一面朝上。可以在最上面的地材上覆盖塑料薄膜，以防沾染灰尘。在铺设前最早可以提前 6 个月通过 WAKOL D 3513 软木地板预涂胶对天然软木地材进行预涂。

铺设天然软木地材

使用前将 WAKOL D 3540 接触型软木地板胶充分搅拌。用绒毛辊均匀地涂抹在基底上，同时防止粘合剂积在一处。所选择的涂敷量需达到形成一个封闭的粘合剂薄膜的目的。基底表面必须在粘合剂干燥后形成均匀有光泽的薄膜。充分通风后，如果粘合剂已干透，则将已预涂 WAKOL D 3513 软木地板预涂胶的软木地材恰当地放入并用橡胶锤充分敲紧。可立即在已铺设好的地材上行走。可以在 24 小时后对天然软木进行表面涂漆处理。更多加工提示请注意 WAKOL D 3540 接触型软木地板胶的技术信息。

重要提示

处理时地板温度不得低于+15 °C，室内温度不低于+18 °C，室内空气湿度最好保持在 40 %到 65 %之间，最大 75 %。所有数据均针对 20°C 的温度和 50%的相对空气湿度。在寒冷天气需及时将所有铺设材料放在温暖的室内保温。

不可用于粘合符合 DIN EN 655 标准的带 PVC 背面的软木地板。

我们保证提供质量始终如一的高品质产品。所有信息均基于实验和多年的实践经验并参照标准条件。对于因所使用材料的多样性和不同施工现场条件（我们无法影响）导致的索赔，我们不承担任何责任。因此我们建议进行充分的自检。其

务必注意地板制造商的铺设说明以及当前有效的标准和说明。我们非常乐意为您提供技术咨询。

请通过 www.wakol.com 查看最新版本的产品数据页。

随着 2020 年 8 月 6 日本技术信息的发布，之前的所有信息版本都将失效。